

Betriebsmittelliste

CAD CAM

Konstruktion	• Cimatron E
Simulation Spritzgießen	• Moldflow
CAM Elektroden und Stahl	• Cimatron E
Simulation Fräsen	• Cimatron E
CAM Dratherodieren	• Peps

Messtechnik



DEA-Mistral

Bearbeitung:	Koordinaten-Messmaschine
Steuerung:	PC-Dimis , SurferNT , WTutor
Aufspannfläche:	750 x 1570 mm
Taster:	Renishaw PH9
Arbeitsbereich:	x - 660 mm y - 1000 mm z - 460 mm
	Anbindung an Robotersystem



DEA GLOBAL Advantage

Bearbeitung:	Koordinaten-Messmaschine
Steuerung:	PC-Dimis , SurferNT
Aufspannfläche:	1000 x 2750 mm
Taster:	Renishaw PH10 MQ
Arbeitsbereich:	x - 900 mm y - 2000 mm z - 800 mm

Betriebsmittelliste

Erodieren



Drahterodiermaschine Charmilles Robofil 440cc

Bearbeitung:	Drahterodierung im Wasserbad
Maximale Werkstückabmessungen:	1000 x 550 x 220 mm
Bemerkungen:	NC-Steuerung max. 4 Achsen, Drahtneigung bis 30°
Werkstückgewicht:	bis 1500 kg
Arbeitsbereich:	x - 550 mm y - 350 mm z - 400 mm



Senkerosion AGIE impact 2

Bearbeitung:	Senkerosion
Tischgröße:	650 x 580 x 250 mm
Ausstattung:	C-Achse vorhanden
Magazinplätze:	56 Elektroden
Werkstückgewicht:	bis 400 kg
Arbeitsbereich:	x - 350 mm y - 250 mm z - 350 mm
Elektrodenhalter:	3R-System



Senkerosion AGIE impact 3

Bearbeitung:	Senkerosion im Wasserbad
Tischgröße:	800 x 600 mm
Ausstattung:	C-Achse vorhanden
Magazinplätze:	56 Elektroden
Werkstückgewicht:	bis 800 kg
Arbeitsbereich:	x - 500 mm y - 350 mm z - 500 mm
Elektrodenhalter:	3R-System
Bemerkungen:	Anbindung an Robotersystem

Betriebsmittelliste

Fräsen



MAHO Deckel DMU 100T

- Bearbeitung:** 5-Achs-Bearbeitungszentrum
- Steuerung:** Heidenhain TNC 530
- Ausstattung:** NC-Rundtisch
NC-Schwenkkopf
- Magazinplätze:** 32 Werkzeuge
- Arbeitsbereich:** x - 1000 mm
y - 700 mm
z - 700 mm
Schwenkkopf +30 bis -120
Anbindung an Robotersystem



MAHO Deckel DMU 80T

- Bearbeitung:** 5-Achs-Bearbeitungszentrum
- Steuerung:** Heidenhain TNC 530
- Ausstattung:** NC-Rundtisch
NC-Schwenkkopf
- Magazinplätze:** 32 Werkzeuge
- Arbeitsbereich:** x - 800 mm
y - 630 mm
z - 600 mm
Schwenkkopf +12 bis -91



MIKRON VCP 1000

- Bearbeitung:** 3-Achs-Bearbeitungszentrum
- Steuerung:** Heidenhain TNC 426/430
- Aufspannfläche:** 1115 * 700 mm
- Magazinplätze:** 60 Werkzeuge
- Arbeitsbereich:** x - 1000 mm
y - 750 mm
z - 750 mm



MIKRON VCP 600

- Bearbeitung:** 3-Achs-Bearbeitungszentrum
- Steuerung:** Heidenhain TNC 426/430
- Aufspannfläche:** 850 * 530 mm
- Magazinplätze:** 30 Werkzeuge
- Arbeitsbereich:** x - 600 mm
y - 450 mm
z - 450 mm

Betriebsmittelliste



RÖDERS TEC RFM 760

Bearbeitung: 3-Achs-Bearbeitungszentrum
Steuerung: RMS6
Aufspannfläche: 860 x 550 mm
Magazinplätze: 24 Werkzeuge
Arbeitsbereich: x - 760 mm
y - 550 mm
z - 400 mm



MAHO 800 E2

Bearbeitung: 3-Achs-Bearbeitungszentrum
Steuerung: PHILIPS 432
Aufspannfläche: 1100 * 600 mm
Magazinplätze: 20 Werkzeuge
Arbeitsbereich: x - 800 mm
y - 450 mm
z - 500 mm