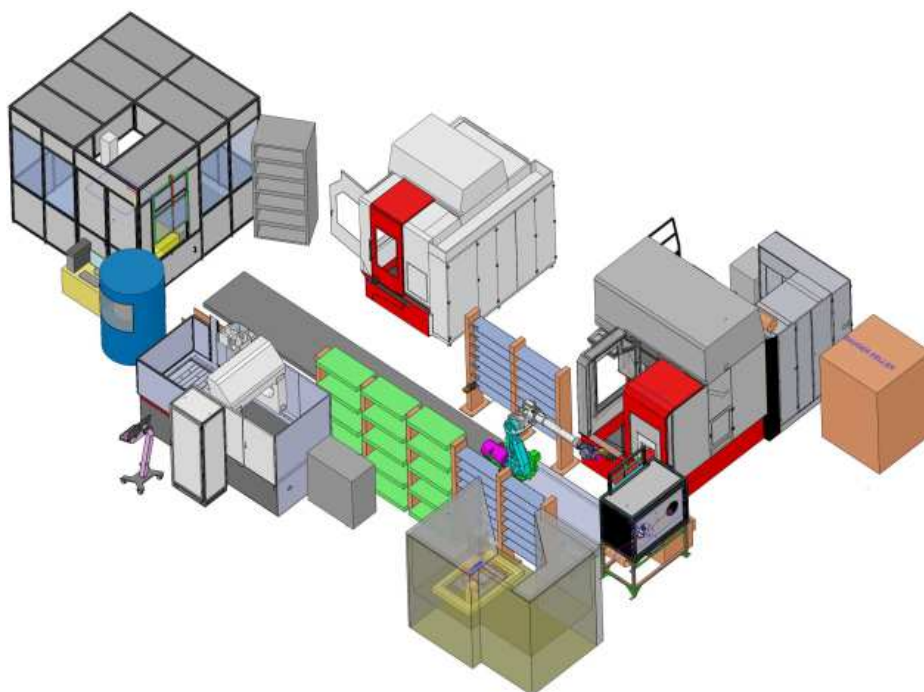


CAD - CAM

Konstruktion	Cimatron E / PTC-Creo
Simulation Spritzgießen	Moldflow
CAM – Elektroden & Stahlbearbeitung	CimatronE
Simulation Fräsen	CimatronE
CAM – Drahterodieren	PEPS
CAM – Drehbank	GibbsCAM

AUTOMATISIERTE ZELLE

Konstruktion	Zwicker - WinCerta
Fräsen	Röders RXP 601 DSH Röders RXU 1001 DSH
Senkerosion	Exeron E 314 MF 30
Messen	DEA Global Advantage I



MESSTECHNIK



DEA GLOBAL Advantage I

Funktion:	<i>Koordinaten Messmaschine Automation</i>
Steuerung:	<i>PC-Dimis</i>
Aufspannfläche:	<i>1.000 x 2.750 mm</i>
Taster:	<i>Renishaw PH10 MQ</i>
Arbeitsbereich:	<i>X – 900 mm Y – 2.000 mm Z – 800 mm</i>



DEA GLOBAL Advantage II

Funktion:	<i>Koordinaten Messmaschine Lehrenbau</i>
Steuerung:	<i>PC-Dimis</i>
Aufspannfläche:	<i>1.000 x 2.750 mm</i>
Taster:	<i>Renishaw PH10 MQ</i>
Arbeitsbereich:	<i>X – 900 mm Y – 2.000 mm Z – 800 mm</i>



HOMMEL-ETAMIC opticline C305

Funktion:	<i>Profilprojektor</i>
Steuerung:	<i>Optische Messmaschine</i>
Aufspannfläche:	<i>Ø 50 x 300 mm</i>
Auflösung:	<i>0,1 µm</i>
Arbeitsbereich:	<i>Ø – 150 mm L – 300 mm</i>

ERODIEREN

GF Machining CUT P550 I




Funktion:	<i>Drahterosion im Wasserbad</i>
Maximale Werkstückabmessungen:	<i>1.000 x 700 x 400 mm</i>
Bemerkungen:	<i>NC-Steuerung max. 4 Achsen, Drahtneigung bis 30°</i>
Werkstückgewicht:	<i>Bis 750 kg</i>
Arbeitsbereich:	<i>X – 550 mm Y – 350 mm Z – 400 mm</i>


GF Machining CUT P550 II




Funktion:	<i>Drahterosion im Wasserbad</i>
Maximale Werkstückabmessungen:	<i>1.000 x 700 x 400 mm</i>
Bemerkungen:	<i>NC-Steuerung max. 4 Achsen, Drahtneigung bis 30°</i>
Werkstückgewicht:	<i>Bis 750 kg</i>
Arbeitsbereich:	<i>X – 550 mm Y – 350 mm Z – 400 mm</i>


ERODIEREN

	EXERON E 314 MF 30	
	Funktion:	<i>Senkerosion</i>
	Tischgröße:	<i>1.150 x 850 x 500 mm</i>
	Ausstattung:	<i>C – Achse vorhanden</i>
	Magazinplätze:	<i>8 Elektroden</i>
	Werkstückgewicht:	<i>Bis 3.000 kg</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 550 mm Y – 350 mm Z – 400 mm</i>
	Elektrodenhalter:	<i>3R - System</i>


	OCEAN River 600 CNC	
	Funktion:	<i>Startlocherodiermaschine</i>
	Tischgröße:	<i>600 x 400 x 300 mm</i>
	Elektroden – Ø:	<i>0,3 – 3,0 mm</i>
	Max. Werkst.höhe:	<i>400 mm</i>
	Werkstückgewicht:	<i>Bis 800 kg</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 550 mm Y – 350 mm Z – 400 mm</i>
	Max. Leistung:	<i>32 Amp</i>


FRÄSEN


	RÖDERS RXP 601 DSH	
	Bearbeitung:	<i>5 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>RMS 6</i>
	Ausstattung:	<i>NC – Rundtisch / NC - Schwenkkopf</i>
	Magazinplätze:	<i>Roboterbestückt</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 540 mm</i> <i>Y – 635 mm</i> <i>Z – 400 mm</i> <i>+ Anbindung an Robotersystem</i>

	RÖDERS RXU 1001 DSH	
	Bearbeitung:	<i>5 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>RMS 6 V. 5.5</i>
	Ausstattung:	<i>NC – Rundtisch / NC - Schwenkkopf</i>
	Magazinplätze:	<i>Roboterbestückt</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 700 mm</i> <i>Y – 855 mm</i> <i>Z – 500 mm</i> <i>Schwenktisch +/- 115°</i> <i>+ Anbindung an Robotersystem</i>


FRÄSEN


	DMU 95 monoBLOCK	
	Bearbeitung:	<i>5 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Heidenhain TNC 640</i>
	Aufspannfläche:	<i>Ø 850 mm</i>
	Magazinplätze:	<i>60 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 950 mm Y – 850 mm Z – 650 mm</i>


	MIKRON MILL E 700 U	
	Bearbeitung:	<i>5 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Heidenhain TNC 640</i>
	Aufspannfläche:	<i>Ø 630 mm</i>
	Magazinplätze:	<i>60 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 700 mm Y – 600 mm Z – 500 mm</i>

	MAHO Deckel DMU 80T	
	Bearbeitung:	<i>5 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Heidenhain TNC 530</i>
	Ausstattung:	<i>NC – Rundtisch / NC - Schwenkkopf</i>
	Magazinplätze:	<i>32 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 800 mm Y – 630 mm Z – 600 mm Schwenkkopf +12° bis -91°</i>


FRÄSEN

	MAHO Deckel DMU 100T	
	Bearbeitung:	<i>5 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Heidenhain TNC 530</i>
	Ausstattung:	<i>NC – Rundtisch / NC - Schwenkkopf</i>
	Magazinplätze:	<i>32 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 1.000 mm Y – 700 mm Z – 700 mm Schwenkkopf +30° bis -120°</i>

	DOOSAN NHP 6300	
	Bearbeitung:	<i>4 – Achs horizontal Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Fanuc 18iM-B</i>
	Aufspannfläche:	<i>630 x 630 mm</i>
	Magazinplätze:	<i>150 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 1.050 mm Y – 900 mm Z – 1.000 mm</i>


	DOOSAN HP 5100	
	Bearbeitung:	<i>4 – Achs horizontal Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Fanuc 18iM-B</i>
	Aufspannfläche:	<i>500 x 500 mm</i>
	Magazinplätze:	<i>60 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 850 mm Y – 700 mm Z – 750 mm</i>

FRÄSEN

	DOOSAN DNM 650	
	Bearbeitung:	<i>3 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Fanuc 18iM-B</i>
	Aufspannfläche:	<i>1.300 x 670 mm</i>
	Magazinplätze:	<i>30 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 1.270 mm Y – 670 mm Z – 625 mm</i>

	MIKRON VCP 600	
	Bearbeitung:	<i>3 – Achs Bearbeitungszentrum</i>
	Steuerung:	<i>Heidenhain TNC 426 / 430</i>
	Aufspannfläche:	<i>850 x 530 mm</i>
	Magazinplätze:	<i>30 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>X – 600 mm Y – 450 mm Z – 450 mm</i>

DREHEN

	DOOSAN LYNX 2100 LMA	
	Bearbeitung:	<i>2 – Achs Drehzentrum</i>
	Steuerung:	<i>Siemens 828D</i>
	Ausstattung:	<i>Linearführung Achse X/Z</i>
	Magazinplätze:	<i>12 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>Maximaler Dreh-Ø: 350 mm</i> <i>Stangendurchlass: 51 mm</i> <i>Bearbeitungslänge: 510 mm</i>
Spindelmotor:	<i>15 kW</i>	

	MCM GIOTTO ATL 330 x 1500	
	Bearbeitung:	<i>2 – Achs Drehzentrum</i>
	Steuerung:	<i>Fagor 8058</i>
	Ausstattung:	<i>Linearführung Achse X/Z</i>
	Magazinplätze:	<i>8 Werkzeuge</i>
	Arbeitsbereich:	<i>Maximaler Dreh-Ø: 470 mm</i> <i>Stangendurchlass: 51 mm</i> <i>Bearbeitungslänge: 1.500 mm</i>
Spindelmotor:	<i>15 kW</i>	